



Alliance Green Services[®]
GLOBAL VALUE ADDED PROVIDER

Alliance Green Services Polska Sp. z o.o.
ul. Ujastek 1, 30-969 Kraków

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 2/2018/ST/0-11,2

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

KRUSZYWO Z ŻUŻLA STALOWNICZEGO 0-11,2mm

Kruszywo z żużla stalowniczego o ciągłym uziarnieniu 0-11,2mm, produkowane w zakładzie produkcji kruszyw AGS w Krakowie przy ul. Igołomskiej 28A, 31-983 Kraków

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Kruszywo do niezwiązanych i hydraulicznie związanych materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.

3. Producent:

ALLIANCE GREEN SERVICES POLSKA SP. z o.o., 30-969 Kraków ul. Ujastek 1

4. Upoważniony przedstawiciel:

TECHMAX SP. Z O.O., e-mail: biuro@phutechmax.pl

5. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 4.

6a. Norma zharmonizowana:

PN-EN 13242+A1:2010 „Kruszywa do niezwiązanych i hydraulicznie związanych materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym”

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Nie dotyczy.

6b. Europejski dokument oceny:

Nie dotyczy.

Europejski ocena techniczna:

Nie dotyczy.

Jednostka ds. oceny technicznej:

Nie dotyczy.

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Nie dotyczy.

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe (Kategoria lub wartość deklarowana)	Uwagi
Skład ziarnowy	G_{A85}	PN-EN 933-1:2012
Zawartość pyłów, %	f_9	PN-EN 933-1:2012
Jakość pyłów – badanie błękitem metylenowym MB, g/kg	0,8	PN-EN 933-9+A1:2013
Jakość pyłów – badanie wskaźnika piaskowego SE ₄ , %	58	PN-EN 933-8:2012
Zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej oraz ziarn całkowicie zaokrąglonych, %	$C_{90/3}$	PN-EN 933-5:2000/A1:2005
Kształt kruszywa - wskaźnik płaskości, %	Fl_{20}	PN-EN 933-3:2012
Kształt kruszywa - wskaźnik kształtu, %	Sl_{20}	PN-EN 933-4:2008
Odporność na rozdrabnianie – współczynnik Los Angeles %	LA_{20}	PN-EN 1097-2:2010
Odporność na ścieranie – współczynnik mikro-Devala, %	M_{DE15}	PN-EN 1097-1:2011
Nasiąkliwość, %	3,2	PN-EN 1097-6:2012
Gęstość ziaren, Mg/m ³ - gęstość obj. ziarn - gęstość ziarn wysuszonych w suszarce - gęstość ziarn nasyconych i powierzchniowo osuszonych	3,66 3,27 3,38	PN-EN 1097-6:2012
Mrozoodporność (8/16mm), %	F_2	PN-EN 1367-1:2007
Składniki, które wpływają na szybkość wiązania i twardnienia mieszanek związanych hydraulicznie – zawartość humusu,	<i>kruszywo wolne od substancji organicznych</i>	PN-EN 1744-1+A1:2013
Zanieczyszczenia	<i>brak</i>	PN-EN 13242+A1:2010
Zawartość siarki całkowitej, %	S_1	PN-EN 1744-1+A1:2013
Zawartość siarczanów rozpuszczalnych w kwasie, %	$AS_{0,8}$	PN-EN 1744-1+A1:2013
Pęcznienie żuźla stalowniczego	V_5	PN-EN 1744-1+A1:2013
Gęstość nasypowa	1,34	PN-EN 1097-3:2000

8. Odpowiednia dokumentacja techniczna lub specjalna dokumentacja techniczna:

Nie dotyczy.

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Kraków, dn. 04.04.2018r.

MANAGER
ZAPEWNIENIA JAKOŚCI

Dawid Woźniak
.....
Dawid Woźniak.....

(podpis)